

Recipientes sob pressão, bobinados com barreira de PRFV



- 1** Capa interna não reforçada de superfície lisa em contacto com o meio
- 2** Capa de PRFV não orientada de alto conteúdo em resina 65%
- 3** Capa de PRFV orientada em fibras perpendiculares de baixo conteúdo em resina 45%
- 4** Capa de PRFV não orientada de alto conteúdo em resina 65%
- 5** Capa de PRFV orientada em fibras circunferenciais de alto conteúdo em fibra 70%
- 6** Capa de PRFV orientada em fibras longitudinais de alto conteúdo em fibra 70%
- 7** Capa de PRFV orientada em fibras circunferenciais de alto conteúdo em fibra 70%
- 8** Capa transparente protectora aos UV

Notas:

- 1 As pressões a indicar referem-se a pressões máximas de trabalho.
- 2 Em testes de prova foram realizados 100.000 ciclos
- 3 Os parafusos utilizados são em aço inox AISI 316
- 4 Quando utilizado ar para as contra-lavagens, a pressão interior da vasilha nunca deve ultrapassar 1 bar.
- 5 Devem evitar-se pressões negativas no interior da vasilha. O equipamento foi preparado para resistir unicamente a pressões internas positivas.

Características

Tanque	Barreira interna de poliéster reforçada com fibra de vidro (PRFV), reforço externo bobinado e PRFV para recipientes de média pressão (4 e 6 bar) e com resina epoxi com fibra de vidro em recipientes de alta pressão (8 e 10 bar)
Barreira térmica e química	Resistente até 40 °C (standard) e até 50 °C (opcional)
Ligações	PRFV com interior em PVC
Aberturas	EPDM
Tubagem interior	PVC
Sistema difusor	A seleccionar entre os vários tipos disponíveis
Diâmetros disponíveis	Até 2.000 mm
Alturas disponíveis	Até 2.000 mm
Acessórios disponíveis	Visor de líquidos em metacrilato Boca de carga e descarga \varnothing 200 mm e boca de visita lateral \varnothing 400 mm
Cores disponíveis	Incolor, azul RAL 505 ou cinza 7005

Modelo twin

Modelo simple



Colunas

